

**K5355-S 精密带刀片薄机介绍：** K5355-S 机型，是 K TWO 精密带刀片薄机系列的旗舰机型，拥有 520毫米超大工作宽度，广泛应用于真皮皮革，PU，超纤，EVA，橡塑等各个行业的材料整张片薄作业，拥有片削均匀，稳定的特点。



## 应用领域：

- 手袋、银包、表带等皮具制品行业
- 皮衣等服饰行业
- 高端女鞋、男鞋、帽子等鞋帽行业
- 高端真皮礼品盒等包装行业
- 真皮沙发等高端家居行业
- 汽车座椅等汽车内饰行业
- 乒乓球，篮球，羽毛球拍，高尔夫球棒等体育用品行业
- 汽车轮胎等橡胶，橡塑行业

## 技术参数

机型型号：	K5355-S
机型功率：	3.5KW
机型体积：	180*110*170(cm)
包装体积：	184*118*139(cm)
机型重量：	882KG
包装重量：	950.5KG
进料速度：	无极调速
工作电压：	380v
刀带速度：	183m/min
磨刀转速：	4000rpm
最大削薄宽度：	520mm
最小削薄厚度：	0.2mm
最大削薄厚度：	8mm

## 机型特点

- 采用 360 度悬臂式触摸屏操作，简易的人机界面，操控更简单便捷。
- PLC 程序控制。由 K TWO 自主开发的控制程序，稳定可靠
- 一体铸造机身，为长期的高稳定性提供了坚实的基础。
- 自动厚度调整功能，可精准调节片薄厚度。
- 废料卷入自动停机报警装置。
- 故障报警系统，带故障复位及故障记录存储，实时监控机器运转
- 使用 3810 毫米加长型刀带，经久耐用。
- 送料速度采用无极调速。可有效应对各种不同密度材料。
- 工作压力取消原来的 4 档调节，采用工作压力任意调节。
- 直径 500 毫米加大飞轮，刀带运行更加平稳精准。
- 带自动倒退和手动倒退两种倒退模式。
- 独立废料吸入装置，且独立控制模块。
- 倒退数据存储及调取功能，可存储上百组数据。
- 自动进刀定位系统和电子相位自动检测。