K5355-RX(橡胶)机型介绍： K5355-RX(橡胶)机型，是在K5355-RX柔性材料机型的基础上做了特别定制，专门针对于汽车轮胎等橡胶材料的精准片薄，拥有520毫米超大工作宽度，最大进料厚度达30mm，上下滚轮自动调节，配备刀带冷却装置。



机型特点

- 升级上下送料滚轮均可自动调节。
- 配备刀带冷切装置。
- 采用 360 度悬臂式触摸屏操作，操控简单便捷。
- PLC 程序控制，由 KTWO 自主开发的控制程序。
- 一体铸造机身，为长期的高稳定性能提供了坚实的基础。
- 自动厚度调整功能，可精准调节片薄厚度。
- 废料卷入自动停机报警装置。
- 故障报警系统，带故障复位及故障记录存储，实时监控机器运转。
- 使用 3810 毫米加长型刀带，经久耐用。
- 送料速度采用无级调速，可有效应对各种不同密度材料。
- 工作压力取消原来的 4 档调节，采用工作压力任意调节。
- 直径 500 毫米加大飞轮，刀带运行更加平稳精准。
- 带自动倒退和手动倒退两种倒退模式。
- 独立废料吸入装置，且独立控制模块。
- 倒退数据存储及调取功能，可存储上百组数据。
- 自动进刀定位系统和电子相位自动检测。

技术参数

机型型号:	K5355-RX(橡胶)
工作宽度:	520mm
最大削薄厚度:	30mm
最小削薄厚度:	0.2mm
机型体积:	180*110*170(cm)
包装体积:	185*108*152(cm)
机型重量:	882KG
包装重量:	948KG
进料速度:	无级调速
工作电压:	380v
机型功率:	3.5KW
刀带速度:	183m/min
磨刀转速:	4000rpm